IVR-L 100/24-2 Tc Me Dp

L'IVR-L 100/24-2 Tc Me Dp è un aspiratore industrial con vano racolta da 100l e pompa ad immersione. Aspira separa e divide i liquidi dai solidi come i trucioli di metallo.

1

2

3

4

1 Raggio d'azione a 360°

- Lo snodo di aggancio del tubo di aspirazione è girevole a 360°, in questo modo il tubo non si attorciglia e si può pulire in comodità ovunque.

2 Vano raccolta ribaltabile

- E' sufficiente ribaltare il vano raccolta all'inetro per svuotarlo: facile e pratico.

3 Vano porta accessori

- Il tubo di aspirazione trova posto sull'apposito gancio portacavo e tutti gli altri accessori hanno un vano ordinato sulla macchina: Tutto rimane pronto all'uso ed in ordine.

4 Pompa a tamburo

- La pompa a tamburo integrata aumenta le prestazioni dell'aspiratore quando si tratta di dover rimettere in circolo i liquidi aspirati.

IVR-L 100/24-2 Tc Me Dp, 9.987-887.0, 2019-07-18

IVR-L 100/24-2 Tc Me Dp

- Carter ribatabile
- Pompa a tamburo

Dati tecnici

Codice prodotto		9.987-887.0
EAN Code		4054278275864
Allacciamento elettrico	**V / Hz**	220–240 / 50–60
Portata aria	**l/s / m³/h**	148 / 532
Depressione	**mbar / kPa**	235 / 23
Raccordo ID		DN 50
Accessorio in dotazione ID		DN 50 / DN 40

Dotazione

Accessori inclusi nella dotazione della macchina	No